

**Wyszaków: Przebudowa sygnalizacji świetlnej na skrzyżowaniu ul. I AWP - Matejki ( Prosta) w Wyszakowie w ramach zadania pn. - Przebudowa drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie (ul. I AWP) od ul. Prostej do ul. Komunalnej realizowanego w ramach projektu - Ożywienie gospodarcze terenów zlokalizowanych w sąsiedztwie drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie.**

**Numer ogłoszenia: 72361 - 2009; data zamieszczenia: 07.05.2009**

**OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Roboty budowlane**

**Zamieszczanie ogłoszenia:** obowiązkowe.

**Ogłoszenie dotyczy:** zamówienia publicznego.

**Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:** tak, numer ogłoszenia w BZP: 76970 - 2009r.

**Czy w Biuletynie Zamówień Publicznych zostało zamieszczone ogłoszenie o zmianie ogłoszenia:** nie.

### **SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

**I. 1) NAZWA I ADRES:** Zarząd Powiatu Wyszakowskiego, al. Róż 2, Wyszaków, woj. mazowieckie, tel. 029 7420750, faks (029) 742 25 10.

**I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Administracja samorządowa.

### **SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

#### **II.1) OKREŚLENIE PRZEDMOTU ZAMÓWIENIA**

**II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Przebudowa sygnalizacji świetlnej na skrzyżowaniu ul. I AWP - Matejki ( Prosta) w Wyszakowie w ramach zadania pn. - Przebudowa drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie (ul. I AWP) od ul. Prostej do ul. Komunalnej realizowanego w ramach projektu - Ożywienie gospodarcze terenów zlokalizowanych w sąsiedztwie drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie..

**II.1.2) Rodzaj zamówienia:** Roboty budowlane.

**II.1.3) Określenie przedmiotu zamówienia:** 1.Przedmiot opracowania projektowego Przedmiotem niniejszego zamówienia jest wykonanie przebudowy sygnalizacji świetlnej na skrzyżowaniu ul. I AWP z ul. Matejki ( Prosta ) w Wyszakowie w ramach zadania pn. Przebudowa drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie (ul. I AWP) od ul. Prostej do ul. Komunalnej realizowanego w ramach projektu - Ożywienie gospodarcze terenów zlokalizowanych w sąsiedztwie drogi powiatowej Nr 4408W w Wyszakowie. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) - 45.23.32.94 - 6 - Instalowanie sygnalizacji drogowej. 2. Zakres opracowania Szczegółowy zakres robót do wykonania zawiera: dokumentacja budowlano - wykonawcza , przedmiar robót oraz specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót, przygotowane przez Zamawiającego. UWAGA ! Projekt elektryczny budowlano-

wykonawczy zawiera rozwiązania obejmujące także wykonanie pętli detekcyjnych oraz wideo detekcji. Niniejsze zamówienie nie obejmuje tych rozwiązań. Robót z zakresu detekcji i wideo detekcji ruchu nie uwzględniono w załączonym przedmiarze robót. Ofertę należy sporządzić w oparciu o przedmiar robót. 3. Wymagania stawiane Wykonawcy: a) Wykonawca jest zobowiązany do samodzielnej analizy projektu, oceny zakresu i ilości robót oraz ilości użytych materiałów przed złożeniem oferty, Zamawiający nie pokrywa kosztów z tym związanych, b) Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi opisanymi dla przedmiotu zamówienia. Wymagana jest należyta staranność przy realizacji zobowiązań umowy, c) Wykonawca odpowiedzialny jest za przedstawienie Zamawiającemu dokumentów dopuszczających do stosowania w budownictwie zastosowanych do realizacji przedmiotu zamówienia materiałów budowlanych, d) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone przez Wykonawcę podczas wykonywania przedmiotu zamówienia e) W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do opracowania i wykonania; - projektu tymczasowej organizacji ruchu, - planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (BIOZ), - geodezyjnego operatu powykonawczego, - innych prac wymienionych w specyfikacji technicznej.

**II.1.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 45.23.32.94-6.**

**II.1.5) Całkowita końcowa wartość zamówienia (bez VAT) obejmująca wszystkie zamówienia i części: 149958.98 PLN.**

#### **SEKCJA IV: PROCEDURA**

**IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** Przetarg nieograniczony

**IV.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE**

**Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie**

#### **SEKCJA V: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

**V.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** 07.05.2009.

**V.2) LICZBA OTRZYMANÝCH OFERT:** 4.

**V.3) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREM U DZIELONO ZAMÓWIENIA:**

Zakład Budowy i Remontów Sieci i Instalacji Elektrycznych ELTRAF, mgr inż. Andrzej Wodzyński, ul. Piękna 13, 05-300 Mińsk Mazowiecki, kraj/woj. mazowieckie.

**V.4) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O NIE PODLEGAJĄCYCH ODRZUCENIU OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ (bez VAT)**

**Cena wybranej oferty:** 149958,98

**Oferta z najniższą ceną:** 149958,98 **oferta z najwyższą ceną:** 226742,11

**Waluta:** PLN.

**STAROSTA**  
*Bogdan Pogowski*